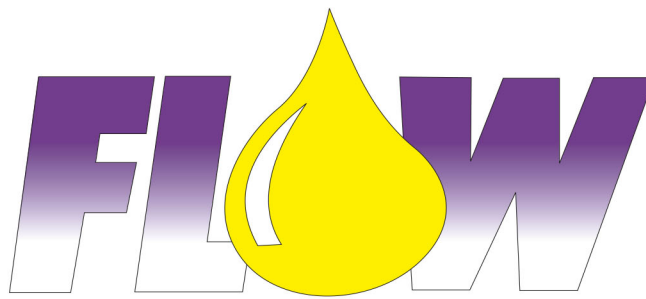


www.flowquimica.es
info@flowquimica.es
+34 91 808 25 29
C/ Dinamismo 3
P.I. Los Olivos
28906 Getafe
Madrid, España



FICHA TÉCNICA

A-0615
17/11/2017

FÁBRICA DE PRODUCTOS QUÍMICOS
MANUFACTURE OF CHEMICAL PRODUCTS

ANTICONGELANTE H1 ALIMENTARIO PURO 100% 100% CONCENTRATE

Anticongelante para circuitos de refrigeración en automoción e industria. Protege de la corrosión los distintos metales que conforman el circuito. Proporciona bajo punto de congelación y alto punto de ebullición. Cumple las normas NSF-H1(H1), MB-BL-II y Ford Glassware. Punto Congelación máx. -37 °C. Punto Ebullición máx. 150 °C.

MODO DE EMPLEO

Uso directo o diluido. Punto de congelación:

-10°C: emplear al 20%; -16°C: emplear al 30%; -23°C: emplear al 40%; -35°C: emplear al 50%.

CARACTERÍSTICAS	
ASPECTO	Transparente
COLOR	Amarillo
OLOR	Inodoro
pH	8
DESCRIPCIÓN QUÍMICA	Glicol/es

P101 Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta. P102 Mantener fuera del alcance de los niños. P501 Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos. Contenido máx. en C.O.V.: 189 g/L (20 °C)



FLOW QUÍMICA