



FÁBRICA DE PRODUCTOS QUÍMICOS
MANUFACTURE OF CHEMICAL PRODUCTS



ANTICONGELANTE H1 ALIMENT PURO 100%

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE CONCENTRADO AZUL

I-0006AZ

Anticongelante orgánico puro concentrado para circuitos de refrigeración en automoción e industria. Protege de la corrosión los distintos metales que conforman el circuito. Proporciona bajo punto de congelación y alto punto de ebullición. Cumple las normas NSF-H1(H1), MB-BL-II y Ford Glassware. Concentración: 100%. Punto congelación máx: -37°C. Punto ebullición máx: +190°C.

Modo de empleo

Uso directo o diluido. Dosificación en función de las condiciones de uso: punto congelación y ebullición: -9°/+102°C: 20%, -16°/+104°C: 30%, -23°/+106°C: 40%, -35°/+108°C: 50%. Indicado para temperaturas extremas. Duración máx: 5 años. Cumple normas: ASTM D3306, UNE 26-361-88, etc. No requiere manipulación. No mezclar anticongelantes, ni trasvasar, ni usar con radiadores antiguos de cobre, latón o plomo, y siempre limpiar el tanque.

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| <i>Apariencia</i> | Transparente |
| <i>Color</i> | Azul |
| <i>Olor</i> | Leve |
| <i>pH</i> | 6,8 - 7,6 |
| <i>Densidad</i> | 1220 - 1300 kg/m ³ |
| <i>Descripción química</i> | Glicol/es |

Contenido máx. en C.O.V.: 188,62 g/L (20 °C). Revisar la ficha de seguridad antes de consumir.

UFI: D4H4-FRPJ-G30J-K2KS

04/04/22

BALBOA CHEMICAL, S.L.