



FÁBRICA DE PRODUCTOS QUÍMICOS  
MANUFACTURE OF CHEMICAL PRODUCTS



## ANTICONGELANTE H1 ALIMENTARIO PURO 100%

### ANTICONGELANTE REFRIGERANTE CONCENTRADO AZUL

*I-0006AZ*

Anticongelante orgánico puro concentrado para circuitos de refrigeración en automoción e industria. Protege de la corrosión los distintos metales que conforman el circuito. Proporciona bajo punto de congelación y alto punto de ebullición. Cumple las normas NSF-H1(H1), MB-BL-II y Ford Glassware. Concentración: 100%. Punto congelación máx: -37°C. Punto ebullición máx: +190°C.

#### *Modo de empleo*

Uso directo o diluido. Dosificación en función de las condiciones de uso: punto congelación y ebullición: -9°/+102°C: 20%, -16°/+104°C: 30%, -23°/+106°C: 40%, -35°/+108°C: 50%. Indicado para temperaturas extremas. Duración máx: 5 años. Cumple normas: ASTM D3306, UNE 26-361-88, etc. No requiere manipulación. No mezclar anticongelantes, ni trasvasar, ni usar con radiadores antiguos de cobre, latón o plomo, y siempre limpiar el tanque.

<i>Apariencia</i>	Transparente
<i>Color</i>	Azul
<i>Olor</i>	Leve
<i>pH</i>	6,8 - 7,6
<i>Densidad</i>	1220 - 1300 kg/m <sup>3</sup>
<i>Descripción química</i>	Glicol/es

Contenido máx. en C.O.V.: 188,62 g/L (20 °C)

*UFI: D4H4-FRPJ-G30J-K2KS*

*04/04/22*

BALBOA CHEMICAL, S.L.