



ANTIFREEZE G-12+ CONCENTRATE

100% RED ORGANIC PURE CONCENTRATE REFRIGERANT ANTIFREEZE

FU-05

Fluido anticongelante y refrigerante orgánico. Base etilenglicol del más alto grado de pureza y glicerol. Excelente duración y protección (sin mantenimiento) contra la corrosión, cavitación, congelación y ebullición. Basado en la última tecnología OAT (Organic Acids Technology) que combina sales de ácidos orgánicos con un alto poder inhibidor que evita la corrosión de metales y la cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc. No afecta la estabilidad de las juntas. Exento de nitritos, fosfatos, boratos y aminos. Apto para cualquier tipo de vehículo. Concentración: 100%. Punto congelación máx: -40°C. Punto ebullición máx: +180°C.

Modo de empleo

Para diluir. Punto congelación: -10°C:20%, -16°C:30%, -23°C:40%, -35°C:50%. Indicado para temperaturas extremas. Duración máx: 5 años, 250.000km turismo, 650.000km camión/bus. Cumple normas: ASTM D3306, UNE2636188, EUROVI, BS6580, MB326.5, MAN324, VWTL774J, D4985, SAEJ1034/814, INTA157413, Renault, Ford, VolvoAB, VW, CUNANC95616, VW, Audi, Seat, Skoda, Lamborghini, Bentley, Bugatti, etc. No requiere manipulación. No mezclar anticongelantes, ni trasvasar, ni usar con radiadores antiguos de cobre, latón o plomo, y siempre limpiar el tanque.

Apariencia

Color

Olor

pH

Densidad

Descripción química

Transparente

Rosa

Leve

8,6 - 9,4

1260 kg/m³

Glicol/es

Atención

Aquatic Chronic 3: H412 - Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos duraderos. Skin Sens. 1A: H317 - Puede provocar una reacción alérgica en la piel. - P261 Evitar respirar los vapores P280 Llevar guantes de protección/prendas de protección/protección respiratoria/gafas de protección/calzado de protección. P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua. P501 Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos - Sustancias que contribuyen a la clasificación: Masa de reacción de 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-ona y 2-metil-2H-isotiazol-3-ona (3:1) (CAS 55965-84-9) - Para uso exclusivo en instalaciones industriales o tratamiento profesional. Contenido máx. en C.O.V.: 8,57 g/L (20 °C). Revisar la ficha de seguridad antes de consumir.



UFI: UA9G-G92M-H00G-VQNM

29/01/26