



ANTICONGELANTE ORGÁNICO 96% PANELES SOLARES

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE AZUL

A-0654MAZ

Fluido anticongelante y refrigerante orgánico especialmente formulado para paneles solares. Base etilenglicol del más alto grado de pureza y glicerol (glicerina). Excelente duración y protección (sin mantenimiento) contra la corrosión, cavitación, congelación y ebullición. Basado en la última tecnología OAT (Organic Acids Technology) que combina sales de ácidos orgánicos con un alto poder inhibidor que evita la corrosión de metales y la cavitación. No afecta la estabilidad de las juntas. Exento de nitritos, fosfatos, boratos y aminas. Apto para cualquier tipo de panel. Concentración: 96%. Punto congelación máx: -37°C. Punto ebullición máx: +196°C.

Modo de empleo

Uso directo. No diluir. Agitar antes de usar. Indicado para temperaturas extremas. Duración máx: 5 años. Cumple normas: ASTM D3306, UNE2636188, EUROVI, BS6580, D4985, SAEJ1034, INTA157413, VW, CUN ANC95616, etc. No requiere manipulación. No mezclar anticongelantes, ni trasvasar, ni usar con radiadores antiguos de cobre, latón o plomo, y siempre limpiar el tanque.

Apariencia

Color

Olor

pH

Densidad

Descripción química

Transparente

Azul

Leve

7,9 - 8,7

1100 - 1120 kg/m³

Glicol/es

Atención

Acute Tox. 4: H302 - Nocivo en caso de ingestión. Aquatic Chronic 3: H412 - Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Skin Sens. 1A: H317 - Puede provocar una reacción alérgica en la piel. - P264 Lavarse concienzudamente tras la manipulación. P280 Llevar guantes de protección/prendas de protección/protección respiratoria/gafas de protección/calzado de protección. P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua. P501 Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos - Sustancias que contribuyen a la clasificación: Etanodiol (CAS 107-21-1); Masa de reacción de 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-ona y 2-metil-2H-isotiazol-3-ona (3:1) 0% (CAS 55965-84-9) - Para uso exclusivo en instalaciones industriales o tratamiento profesional. Contenido máx. en C.O.V.: 1071,26 g/L (20 °C). Revisar la ficha de seguridad antes de consumir.



UFI: 08KT-RP3P-HY0D-57XS

11/09/23