



FÁBRICA DE PRODUCTOS QUÍMICOS
MANUFACTURE OF CHEMICAL PRODUCTS



ANTICONGELANTE ORGÁNICO G12 50%

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE AZUL

A-0620RAZ

Fluido anticongelante y refrigerante orgánico. Base glicol del más alto grado de pureza. Excelente duración y protección (sin mantenimiento) contra la corrosión, cavitación, congelación y ebullición. Basado en la última tecnología OAT (Organic Acids Technology) que combina sales de ácidos orgánicos con un alto poder inhibidor que evita la corrosión de metales y la cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc. No afecta la estabilidad de las juntas. Exento de nitritos, fosfatos, boratos y aminas. Apto para cualquier tipo de vehículo. Concentración: 50%. Punto congelación máx: -37°C. Punto ebullición máx: +150°C.

Modo de empleo

Uso directo. No diluir. Indicado para temperaturas extremas. Duración máx: 5 años, 250.000km turismo, 650.000km camión/bus. Cumple normas:ASTM D3306,UNE2636188,EUROVI,BS6580,MB326.5,MAN324,VWTL774F,D4985,SAE J1034,INTA157413,Renault,Ford,VolvoAB,CUNANC95616,VW,Audi,Seat,Skoda, etc. No requiere manipulación. No mezclar anticongelantes, ni trasvasar, ni usar con radiadores antiguos de cobre, latón o plomo, y siempre limpiar el tanque.

Apariencia

Transparente

Color

Azul

Olor

Leve

pH

8,4 - 9,2

Densidad

1033,9 - 1113,9 kg/m³

Descripción química

Glicol/es

Atención

Aquatic Chronic 3: H412 - Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Skin Sens. 1A: H317 - Puede provocar una reacción alérgica en la piel. - P261 Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol. P280 Llevar guantes de protección/prendas de protección/protección respiratoria/gafas de protección/calzado de protección. P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua. P501 Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos - Sustancias que contribuyen a la clasificación: METHYLCHLOROISOTHIAZOLINONE / METHYLISOTHIAZOLINONE (CAS 55965-84-9) - Para uso exclusivo en instalaciones industriales o tratamiento profesional.Contenido máx. en C.O.V.: 531,68 g/L (20 °C)



UFI: CX3G-K9KM-700A-66XJ

25/05/23