



FÁBRICA DE PRODUCTOS QUÍMICOS
MANUFACTURE OF CHEMICAL PRODUCTS



ANTICONGELANTE ORGÁNICO G12 55%

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE AZUL

A-0614RAZ

Fluido anticongelante y refrigerante orgánico. Base glicol del más alto grado de pureza. Excelente duración y protección (sin mantenimiento) contra la corrosión, cavitación, congelación y ebullición. Basado en la última tecnología OAT (Organic Acids Technology) que combina sales de ácidos orgánicos con un alto poder inhibidor que evita la corrosión de metales y la cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc. No afecta la estabilidad de las juntas. Exento de nitritos, fosfatos, boratos y aminas. Apto para cualquier tipo de vehículo. Concentración: 55%. Punto congelación máx: -37°C. Punto ebullición máx: +160°C.

Modo de empleo

Uso directo. No diluir. Indicado para temperaturas extremas. Duración máx: 5 años, 250.000km turismo, 650.000km camión/bus. Cumple normas: ASTM D3306, UNE2636188, EUROVI, BS6580, MB326.5, MAN324, VWTL774D, D4985, SAE J1034, INTA157413, Renault, Ford, VolvoAB, CUNANC95616, VW, Audi, Seat, Skoda, etc. No requiere manipulación. No mezclar anticongelantes, ni trasvasar, ni usar con radiadores antiguos de cobre, latón o plomo, y siempre limpiar el tanque.

Apariencia

Transparente

Color

Azul

Olor

Leve

pH

7,9 - 8,7

Densidad

1060 - 1080 kg/m³

Descripción química

Glicol/es

Atención

Aquatic Chronic 3: H412 - Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Skin Sens. 1A: H317 - Puede provocar una reacción alérgica en la piel. - P261 Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol. P280 Llevar guantes de protección/prendas de protección/protección respiratoria/gafas de protección/calzado de protección. P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua. P501 Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos - Sustancias que contribuyen a la clasificación: METHYLCHLOROISOTHIAZOLINONE / METHYLISOTHIAZOLINONE (CAS 55965-84-9) - Para uso exclusivo en instalaciones industriales o tratamiento profesional. Contenido máx. en C.O.V.: 582,19 g/L (20 °C)



UFI: RSXF-795S-U00M-HQYP

25/05/23