



# PROPILENGLICOL 50

## ANTICONGELANTE

*I-0038*

Fluido anticongelante y refrigerante concentrado puro orgánico. Excelente duración y protección (sin mantenimiento) contra la corrosión, cavitación, congelación y ebullición. Alto poder inhibidor que evita la corrosión de metales y la cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc. No afecta la estabilidad de las juntas. Exento de nitritos, fosfatos, boratos y aminas. Para circuitos de calefacción, solar térmica, geotermia y otras aplicaciones. Punto congelación máx: -50°C. Punto ebullición máx: +190°C.

### *Modo de empleo*

Indicado para temperaturas extremas. No mezclar con otros refrigerantes orgánicos. No adecuado para radiadores antiguos de cobre, latón o plomo. Duración máx: 5 años. Normas ASTM D 1348 y ASTM D 3306. Diluciones según punto de congelación: -10°C: emplear al 20%, -16°C: 30%, -23°C: 40%, -35°C: 50%.

<i>Apariencia</i>	Fluido
<i>Color</i>	Incoloro
<i>Olor</i>	Leve
<i>pH</i>	5,1 - 5,9
<i>Densidad</i>	1181,9 kg/m <sup>3</sup>
<i>Descripción química</i>	Humectante/s

### *Atención*

Acute Tox. 4: H302 - Nocivo en caso de ingestión. Skin Sens. 1A: H317 - Puede provocar una reacción alérgica en la piel. - P264 Lavarse concienzudamente tras la manipulación. P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua. P501 Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos - Sustancias que contribuyen a la clasificación: GLYCOL (CAS 107-21-1); METHYLCHLOROISOTHIAZOLINONE / METHYLISOTHIAZOLINONE (CAS 55965-84-9) - Para uso exclusivo en instalaciones industriales o tratamiento profesional. Contenido máx. en C.O.V.: 586,9 g/L (20 °C)



UFI: UC4M-UCSX-V00C-E9TC

18/02/2021